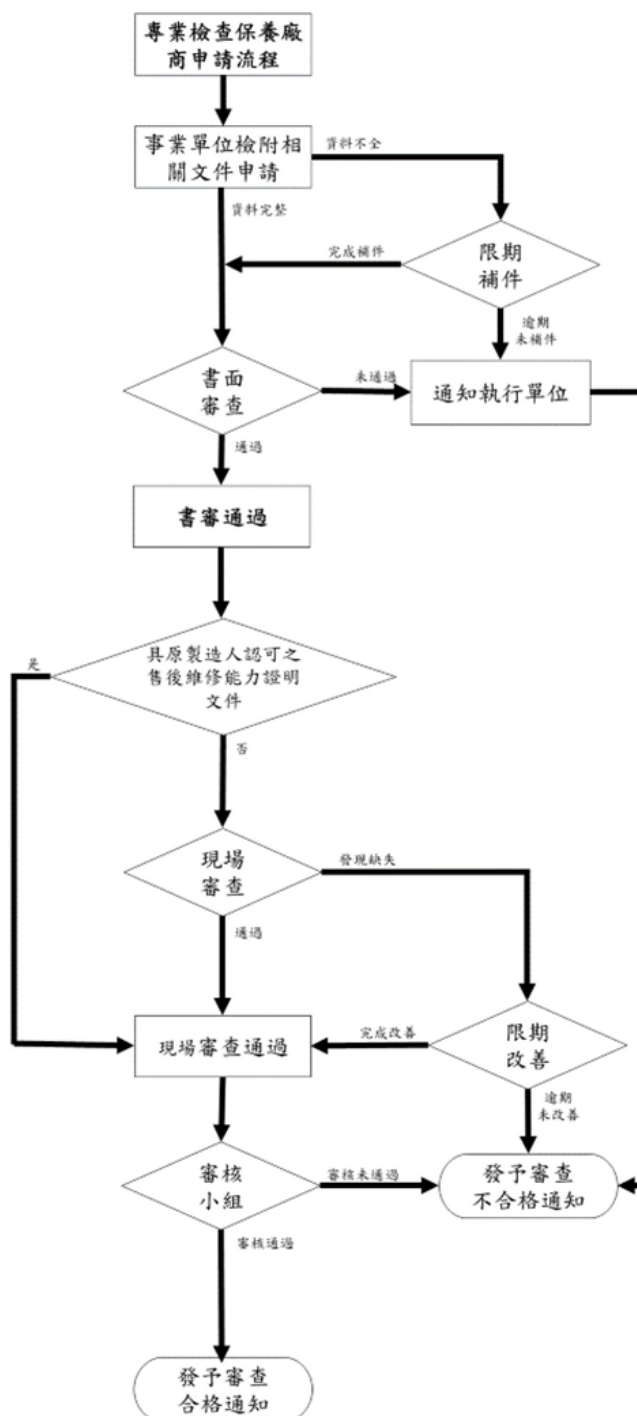


附表一、專業檢修廠申請資格

品管制度 人員資格	建置品 質管理 系統	型式檢查合格修 改人或原製造人 代理商之推薦	相關公 協會推 薦
同種類、型式及容量以上移 動式起重機原製造人或其授 權代理商之相關訓練證明	甲類	甲類	乙類
重機械修護技術士	甲類	甲類	乙類
十年以上移動式起重機相關 檢查保養實務工作經歷，並 通過執行單位八小時以上訓 練合格	乙類	乙類	乙類

附表二、專業檢修廠申請流程



附表三、專業檢修廠申請表

申請日期： 年 月 日			
公司名稱		統一編號	
業務範圍	☐ 甲種檢修廠、 ☐ 乙種檢修廠		
種類、型式及容量			
公司地址			
公司電話		公司傳真	
負責人		聯絡人 及聯絡電話	
書面審查要求項目			
項次	項目	審查結果	
1	合法登記或設立之證明文件	☐ 符合 ☐ 不符合	
2	執行專業檢查保養相關技術依據	☐ 符合 ☐ 不符合	
3	檢查保養紀錄及旋轉盤螺栓等關鍵零組件更換(或檢查)紀錄範本	☐ 符合 ☐ 不符合	
4	專業人力證明文件	☐ 符合 ☐ 不符合	
5	品質管理證明文件	☐ 符合 ☐ 不符合	
書面審查結果： ☐ 通過 ☐ 補正 ☐ 資格不符，退件			
審查結果說明			

附表四、專業檢查保養廠商之現場審查表

申請日期： 年 月 日			
公司名稱		統一編號	
公司地址			
公司電話		公司傳真	
負責人		聯絡人 及聯絡電話	
「更換旋轉盤軸承內、外環螺栓」之專業廠商現場審查要求項目			
項次	審查項目	現場審查結果	
1	現場置備扭力板手，及其佐證對應起重機機型之原廠相關參數手冊或相關研究報告	☐ 符合 ☐ 不符合	
2	現場置備更換螺栓，及其材質證明(須同等以上)	☐ 符合 ☐ 不符合	
3	基本設備需求(吊掛工具等)	☐ 符合 ☐ 不符合	
4	螺栓更換前，是否確保螺栓與螺母之螺紋清潔	☐ 符合 ☐ 不符合	
5	螺栓更換時，是否對螺栓及螺母加上潤滑劑(或原廠手冊建議方式)，穩定其摩擦係數	☐ 符合 ☐ 不符合	
6	螺栓更換時，是否確實依項次 1 規定之扭矩緊固螺栓與螺母	☐ 符合 ☐ 不符合	
7	更換過程「前、中、後」拍照及紀錄	☐ 符合 ☐ 不符合	
現場審查結果： ☐ 通過 ☐ 補正 ☐ 未通過			
審查結果說明			
備註：本表所稱螺栓，指移動式起重機旋轉盤螺栓			
【受評單位】 檢查保養廠商 會同人員簽名		【執行單位】 執行單位認可 專業人員簽名	